

CHARAKTERYSTYKA

przedsięwzięcia polegającego na: „**Budowie zakładu do przetwarzania odpadów komunalnych w Sokolowie Małopolskim oraz przebudowie rowu i wykonaniu urządzenia wodnego**”

Załącznik nr 1 do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach
z 23 lipca 2021 r.
znak RG.6220.7.2021

1/ Rodzaj i miejsce realizacji przedsięwzięcia.

Przedmiotowe przedsięwzięcie polegało będzie na budowie budynku sortowni wraz z linią do granulacji tworzyw sztucznych, budynku biurowo – socjalnego, wagi samochodowej, parkingu dla klientów i pracowników, 8 boksów żelbetowych, zadaszonych wiatą, warsztatu, placu manewrowego i postojowego dla samochodów ciężarowych, naziemnego zbiornika mobilnego na olej napędowy o pojemności 5000 l oraz hali do demontażu odpadów wielkogabarytowych. W ramach prac realizacyjnych przewidziano likwidację końcowego odcinka rowu o długości ok. 8,4 m na działce o nr ewid. 4233/3 wraz z wykonaniem betonowego wylotu z zakładowej kanalizacji deszczowej. Zamierzenie inwestycyjne zlokalizowane będzie w miejscowości Sokolów Małopolski, na działkach o nr ewid. 4233/3, 4236, 4237, 4238, 4234/4, 4235/4, 4239. Bilans powierzchni terenu przedsięwzięcia przedstawia się następująco:

- Tereny utwardzone – ok. 9 477 m²
- Tereny zielone - ok. 3 530 m²
- Budynek sortowni -ok. 3 938 m²
- Budynek biurowo-socjalny - ok. 450 m²
- Wiaty zadaszeniowe z boksami żelbetonowymi - ok. 1 260 m²
- Warsztat wraz linią do granulacji tworzyw sztucznych - ok. 300 m²
- Hala demontażu odpadów wielkogabarytowych ok. 474, 5 m²

*charakterystykę przygotował Paweł Bialek- inspektor w Referacie Rozwoju Gospodarczego,
w UGIM Sokolowie Małopolskim*

tel. 17 7729 019, w. 21, e- mail: bialek.sokolow@gmail.com

ul. Rynek 1 36- 050 Sokolów Młp.	e- mail: ugim@sokolow-mlp.pl	Tel. 17 7729 019 fax: 0177729 019 w.28
-------------------------------------	------------------------------	---

Łącznie obszar stanowiący granice terenu inwestycji będzie zajmował powierzchnię wynoszącą w przybliżeniu 19 428 m², z czego obszar zabudowany będzie miał powierzchnię ok. 15 898 m².

Teren zamierzenia inwestycyjnego jest częściowo uzbrojony (sieć wodociągowa oraz energetyczna). W ramach przedsięwzięcia planuje się budowę infrastruktury oraz realizację nowych przyłączy. Realizacja przedsięwzięcia obejmowała będzie likwidację (przesunięcie) sieci wodociągowej oraz napowietrznej sieci eNN.

Przedsięwzięcie zlokalizowane będzie na terenie o charakterze rolniczo – przemysłowym. W bezpośrednim sąsiedztwie znajduje się zakład zajmujący się przerobem drewna (tartak) oraz droga wojewódzka nr 881 (zlokalizowana na północ względem obszaru objętego przedsięwzięciem). W pobliżu przebiega również droga ekspresowa S19, znajdująca się po stronie wschodniej względem przedmiotowego terenu. W bezpośrednim sąsiedztwie planowanego przedsięwzięcia brak jest zwartej zabudowy mieszkaniowej, najbliższy położony budynek mieszkalny znajduje się na północ od działek inwestycyjnych, od terenu inwestycyjnego oddziela go ww. droga wojewódzka nr 881 (ul. Sienkiewicza).

W skład przedmiotowego przedsięwzięcia wchodzić będzie linia do segregacji odpadów komunalnych selektywnie zbieranych oraz linia do granulacji tworzyw sztucznych. Wydajność instalacji wynosić będzie odpowiednio 20 000 Mg/rok oraz 3 500 Mg/rok. Zakład będzie pracował w systemie 2 – zmianowym przez ok. 250 dni w roku. Odpady dostarczane na teren zakładu znajdować się będą w workach (selektywnie), za wyjątkiem odpadów wielkogabarytowych. Odpady przetwarzane będą w procesie odzysku R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11 (sortowanie odpadów oraz demontaż odpadów wielkogabarytowych) oraz w procesie R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) – proces granulacji tworzyw sztucznych, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. 2021 r., poz. 784 ze zm.). Procesowi przetwarzania R12 poddawane będą odpady z podgrupy 15 01 - odpady opakowaniowe (włącznie z selektywnie gromadzonymi komunalnymi odpadami opakowaniowymi) oraz odpad o kodzie 20 03 07 – odpady wielkogabarytowe. Proces odzysku R3 obejmował będzie przetwarzanie odpadów o kodzie 19 12 04 – tworzywa sztuczne i guma, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10).

Procesy przetwarzania odbywać się będą w hali sortowni oraz w hali demontażu odpadów wielkogabarytowych. Dostarczone do zakładu odpady będą ważone za pomocą wagi samochodowej. Odpady przeznaczone do przetwarzania na linii do segregacji, magazynowane będą w workach, w wydzielonym do tego celu boksie, zlokalizowanym wewnątrz hali do sortowania odpadów. Odpady o kodzie 20 03 07 - odpady wielkogabarytowe, przed przetworzeniem, magazynowane będą w hali demontażu odpadów wielkogabarytowych. Linia do segregacji odpadów składać się będzie m.in. z kabiny sortowania wstępnego, kaskadowego przesiewacza dyskowego, separatorów Fe, separatora balistycznego, separatorów optycznych. Odpady przed skierowaniem ich na przedmiotową linię, zostaną przetransportowane za pomocą ładowarki do rozrywarki worków.

Wysortowane na linii frakcje surowcowe zostaną skierowane do boksów pod kabiną sortowniczą. Następnie, frakcje wydzielone w kabinach będą podawane na system przenośników, które skierują je do automatycznej prasy kanałowej, w celu ich zbelowania. Sprasowane surowce

*charakterystykę przygotował Paweł Bialek- inspektor w Referacie Rozwoju Gospodarczego,
w UGIM Sokolowie Małopolskim*

2

tel. 17 7729 019, w. 21, e- mail:pawel.bialek.@e-sokolow-mlp.pl

ul. Rynek 1 36- 050 Sokółów Młp.	e- mail: ugim@sokolow-mlp.pl	Tel. 17 7729 019 fax: 0177729 019 w.28
-------------------------------------	------------------------------	---

po ich zważeniu i opisaniu, w postaci belek, zostaną przetransportowane do żelbetowych, zadaszonych boksów, znajdujących się na zewnątrz.

W wyniku prowadzonego procesu powstanie m.in. odpad o kodzie 19 12 10 – odpady palne (paliwo alternatywne) – PreRDF, który przenośnikami trafi do dwóch prasokontenerów, umiejscowionych poza halą. Po ich zapelnieniu, kontenery przewożone będą i opróżniane, a ich zawartość magazynowana będzie w żelbetowych, zadaszonych boksach.

Wysortowany odpad o kodzie 19 12 04 – tworzywa sztuczne i guma, stanowić będzie materiał wejściowy dla linii do granulacji tworzyw sztucznych. Linia ta znajdować się będzie w hali sortowni. Odpad ten przed przetworzeniem, magazynowany będzie w boksie pod kabiną sortowniczą. Przewiduje się, iż na linii do granulacji tworzyw sztucznych, zostanie przetworzona całość odpadu wysortowanego na linii do segregacji. Zakłada się również możliwość przetworzenia odpadów z tworzyw sztucznych pochodzących z zewnątrz.

Linia do granulacji tworzy sztucznych składać się będzie m.in. z linii do mycia, linii do regranulacji oraz podczyszczania wody. Linia do mycia umożliwi czyszczenie opakowań z tworzyw sztucznych. Ww. linia składać się będzie m.in. z kruszarki, młyna, wanny flotacyjnej, wirówki, silosa, zagęszczarki i układu granulującego. Powstający w wyniku tego procesu produkt, magazynowany będzie wewnątrz hali, w pobliżu linii.

Proces przetwarzania odpadów w hali demontażu odpadów wielkogabarytowych polegał będzie m.in. na ręcznym demontażu odpadów oraz rozdzieleniu na frakcje według rodzaju materiałów lub ich właściwości. Odpady powstające w wyniku tego procesu magazynowane będą wewnątrz hali do demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz w żelbetowych, zadaszonych boksach.

W ramach przedmiotowego przedsięwzięcia planowana jest budowa warsztatu. W budynku tym prowadzone będą prace remontowe i naprawcze pojazdów i maszyn wchodzących w skład projektowanej sortowni odpadów, w tym pojazdów służb komunalnych. Prace w tym obiekcie obejmować będą m.in. wymianę oleju i filtrów, wymianę klocków i tarcz hamulcowych, wulkanizację naprawę układu napędowego i wydechowego itp. Działalność ta będzie związana z powstawaniem odpadów.

Instalacja do regranulacji składać się będzie z trzech elementów: linii do mycia, linii do regreanulacji oraz linii do oczyszczania ścieków. Woda wykorzystywana do mycia odpadów będzie krążyła w obiegu zamkniętym przez około 30 dni. W procesie mycia tworzywa sztucznego powstawać będą ścieki przemysłowe, które odprowadzane będą do sieci kanalizacji sanitarnej po wcześniejszym oczyszczeniu w oczyszczalni ścieków.

Linia do mycia odpadów będzie służyć do czyszczenia tworzyw sztucznych. Zmielone tworzywo sztuczne kierowane będzie do wanny flotacyjnej, gdzie następować będzie oddzielenie materiału lekkiego od ciężkiego. Podajnikiem ślimakowym materiał transportowany będzie do frakcji mycia na gorąco a następnie do frakcji mycia wysokoobrotowego. Tworzywo sztuczne transportowane dalej będzie do wanny flotacyjnej i wirówki, gdzie nastąpi usunięcie wody i suszenie materiału. Woda z mycia oraz z flotacji kierowana będzie do oczyszczalni ścieków. Woda z linii do mycia odpadów w pierwszej kolejności trafi do filtra bębnowego, następnie poprzez pompę wody brudnej do miksera rurowego, gdzie nastąpi zmieszanie z ściekami flotacyjnymi. Kolejnym etapem będzie wymieszanie ze środkami flotacyjnymi (poliakrylamid i chlorek glinu) w separatorze wody. Osady lżejsze od wody wypłyną na powierzchnię i będą usuwane za pomocą skrobaka osadu do zbiornika osadowego, a osady cięższe od wody będą

*charakterystykę przygotował Paweł Bialek- inspektor w Referacie Rozwoju Gospodarczego,
w UGIM Sokolowie Małopolskim*

3

tel. 17 7729 019, w. 21, e- mail:pawel.bialek.@e-sokolow-mlp.pl

ul. Rynek 1 36- 050 Sokółów Młp.	e- mail: ugim@sokolow-mlp.pl	Tel. 17 7729 019 fax: 017729 019 w.28
-------------------------------------	------------------------------	--

cyklicznie spuszczone z dna również do zbiornika osadowego. Z separatora wychodził będzie kolektor, którym oprowadzana będzie woda do zbiornika na wodę czystą. Odseparowane osady będą odwadniane w urządzeniu do odwadniania osadów, będącym połączenie struktury dynamicznych i statycznych filtrów pierścieniowych. Zagęszczenie osadu nastąpi grawitacyjnie, a zagęszczona masa z dna zbiornika będzie transportowana podajnikiem ślimakowym do zbiornika na szlam. Odciek - odseparowana woda będzie zwracana z powrotem do procesu oczyszczania.

Ponadto, zaprojektowano wewnętrzną kanalizację ujmującą mogące powstawać odcieki ze zmagazynowanych odpadów, które po oczyszczeniu w osadniku odprowadzane będą do sieci kanalizacji sanitarnej.

Podczas fazy eksploatacji zapotrzebowanie na wodę wyniesie 395 m³/rok, w tym na cele bytowe wyniesie średniorobowo Q_{dśr} 0,930 m³/d, maksymalnie rocznie Q_{maxd} 275 m³/rok. Zapotrzebowanie na wodę na cele technologiczne (mycie odpadów z tworzyw sztucznych), przy założeniu wymiany wody raz na miesiąc wyniesie ok. 120 m³/rok. Wartość ta będzie odpowiadać ilości ścieków przemysłowych powstających na ww. linii. Czyszczenie linii technologicznych przeprowadzane będzie metodą „na sucho”, która polega na spryskiwaniu środkami myjącymi i wycieraniu czyściwem bądź odmuchiwaniu sprężonym powietrzem.

Zakład będzie wyposażony w stanowisko dystrybucji paliwa z bezciśnieniowym dwupłaszczowym, naziemnym zbiornikiem przeznaczonym do magazynowania oleju napędowego o pojemności 5000 l. Stanowisko wraz ze zbiornikiem zostaną posadowione na szczelnej nawierzchni.

Przedmiotowe przedsięwzięcie usytuowane będzie na terenie niezagospodarowanym, związane będzie z budową nowych obiektów. Zamierzenie inwestycyjne zlokalizowane zostanie na terenie o krajobrazie rolniczo – przemysłowym.

W bezpośrednim sąsiedztwie znajduje się zakład zajmujący się przerobem drewna, w związku z czym przedmiotowe przedsięwzięcie nie wpłynie znacząco na zmianę istniejącego krajobrazu.

2/ Oddziaływanie przedsięwzięcia na środowisko i rozwiązania chroniące środowisko.

Powstające w związku z prowadzonymi procesami przetwarzania odpady, magazynowane będą selektywnie w miejscach wyznaczonych, opisanych i zabezpieczonych przed dostępem osób nieupoważnionych. Odpady magazynowane będą w sposób uniemożliwiający ich rozprzestrzenianie się.

Realizacja i późniejsza eksploatacja skutkować będzie wytwarzaniem na terenie przedsięwzięcia odpadów własnych. Przestrzegane będą ogólne zasady wynikające z ww. ustawy o odpadach. Wytworzone na etapie realizacji i eksploatacji odpady zostaną przekazane uprawnionym odbiorcom.

Miejsce magazynowania środków chemicznych posiadać będzie szczelną posadzkę. Środki przechowywane będą w szczelnych, oryginalnych opakowaniach, a miejsce ich magazynowania zostanie odpowiednio oznaczone. Odpady będą magazynowane na szczelnej nawierzchni oraz pod zadaszeniem.

Głównym źródłem hałasu na etapie realizacji zadania będą poruszające się pojazdy dostawcze oraz maszyny i urządzenia wykorzystywane w trakcie prac budowlanych (ładownia, koparka,

charakterystykę przygotował Paweł Bialek- inspektor w Referacie Rozwoju Gospodarczego,

w UGIM Sokolowie Małopolskim

tel. 17 7729 019, w. 21, e- mail:pawel.bialek.@e-sokolow-mlp.pl

4

ul. Rynek 1 36- 050 Sokółów Młp.	e- mail: ugim@sokolow-mlp.pl	Tel. 17 7729 019 fax: 017729 019 w.28
-------------------------------------	------------------------------	--

spycharka itp.). Oddziaływanie to będzie miało charakter lokalny, wystąpi wyłącznie w porze dziennej i ustanie po zakończeniu prac budowlanych. Najbliższe tereny chronione pod względem akustycznym w rejonie przedsięwzięcia określone zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz. 112), to tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, dla których wartości dopuszczalne poziomu hałasu wynoszą 50 dB(A) w porze dnia oraz 40 dB(A) w porze nocy. Najbliższy budynek mieszkalny położony jest w odległości ok. 80 m od granicy terenu przedsięwzięcia. W związku z przedsięwzięciem powstaną następujące źródła hałasu: powierzchniowe typu „budynek” (maszyny i urządzenia/procesy prowadzone wewnątrz budynku sortowni, warsztatu, hali demontażu pojazdów), punktowe (ładownia, wózek widłowy, urządzenia wentylacyjne (łącznie 7 szt.), urządzenie klimatyzacyjne (1 szt.), liniowe (ruch pojazdów waha się w zależności od odcinka i wynosi od ok. 50 do ok. 60 poj. ogółem/8 najbardziej niekorzystnych godzin pory dnia; w porze nocy brak ruchu). Zgodnie z przedstawionymi obliczeniami akustycznymi, w wyznaczonym punkcie obserwacji przy najbliższym budynku mieszkalnym otrzymano 40,8 dB(A) w porze dnia oraz 28,9 dB(A) w porze nocy. Biorąc pod uwagę obliczone wartości równoważnego poziomu dźwięku, można stwierdzić, iż przedsięwzięcie nie będzie powodować przekroczeń wartości dopuszczalnych hałasu dla pory dnia (50 dB) i pory nocy (40 dB) na ww. terenie prawnie chronionym pod względem akustycznym, spełniając tym samym wymagania rozporządzenia w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku.

Wody opadowe lub roztopowe będą ujmowane do zakładowej kanalizacji deszczowej i oczyszczane w separatorze z osadnikiem przed wprowadzaniem do ziemi – rowu, poprzez betonowy wylot na dz. o nr ewid. 4233/3. Przedmiotowy rów uchodzi do rowu melioracyjnego, uchodzącego do ciekłu Dopływ spod Sokołowa Małopolskiego, zgodnie z Mapą Podziału Hydrograficznego Polski. Szacowana średnia ilość odprowadzanych wód opadowych lub roztopowych wyniesie Q_{śrd} 24,189 m³/d, a maksymalna roczna 13708,63 m³/rok. Ww. rów będzie w stanie przyjąć wody opadowe lub roztopowe. Przed wprowadzeniem do środowiska wody będą spełniały wymagania rozporządzenia Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych (Dz. U. poz. 1311), tzn. zawartość substancji zanieczyszczających nie przekroczy 100 mg/l dla zawiesiny ogólnej oraz 15 mg/l dla węglowodorów ropopochodnych

W trakcie realizacji przedsięwzięcia może wystąpić okresowe pogorszenie jakości powietrza m. in. w wyniku: spalania paliw w maszynach i urządzeniach budowlanych oraz pojazdach transportujących materiały budowlane oraz wykonywaniem prac ziemnych, budowlanych i montażowych. W celu ograniczenia oddziaływań na tym etapie przewiduje się m. in.: stosować maszyny i środki transportu w dobrym stanie technicznym, eliminować pracę maszyn i pojazdów na biegu jałowym (np. podczas przerw w pracy, załadunku/wyładunku), nakrywać materiały sypkie podczas ich magazynowania, utrzymywać teren budowy w czystości oraz czyszczenie kół pojazdów wyjeżdżających z placu budowy na drogi publiczne. Emisje i uciążliwości powstające na etapie realizacji planowanego przedsięwzięcia będą miały charakter przemijający, okresowy i ustąpią z chwilą zakończenia prac.

Podczas eksploatacji instalacji emisja zanieczyszczeń do powietrza związana będzie m. in. z: prowadzonymi procesami technologicznymi, napełnianiem zbiornika na olej napędowy o pojemności około 5,0 m³ i tankowaniem pojazdów oraz spalaniem paliw w silnikach pojazdów

*charakterystykę przygotował Paweł Bialek- inspektor w Referacie Rozwoju Gospodarczego,
w UGIM Sokołowie Małopolskim*

5

tel. 17 7729 019, w. 21, e- mail: pawel.bialek.@e-sokolow-mlp.pl

ul. Rynek 1 36- 050 Sokołów Młp.	e- mail: ugim@sokolow-mlp.pl	Tel. 17 7729 019 fax: 017729 019 w.28
-------------------------------------	------------------------------	--

poruszających się po przedmiotowym terenie (pojazdy ciężarowe i osobowe, ładowarki, wózek widłowy).

Na teren Zakładu dostarczane będą wyłącznie odpady z selektywnej zbiorki, nie będą dostarczane odpady zmieszane. Procesy technologiczne prowadzone będą wewnątrz budynków, w których wykonana będzie wentylacja mechaniczna. Transport odpadów odbywać się będzie w sposób uniemożliwiający rozprzestrzenianie się odpadów poza środki transportu m. in. przez wykorzystywanie pojazdów odpowiednich do przewozu danego rodzaju odpadu. Selektywnie zbierane odpady przeznaczone do sortowania będą dostarczane samochodami służb komunalnych i magazynowane w wydzielonym do tego celu boksie zlokalizowanym wewnątrz hali. Dostarczone odpady wielogabarytowe magazynowane będą wewnątrz hali demontażu. Odpady powstałe w wyniku przetwarzania magazynowane będą wewnątrz hal oraz w żelbetowych zadaszonych boksach. Teren Zakładu utrzymywany będzie w czystości.

Przedstawione w przedłożonej dokumentacji obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu, nie wykazały przekroczeń dopuszczalnych stężeń zanieczyszczeń w powietrzu.

Podczas fazy realizacji wykorzystywany będzie sprawny technicznie sprzęt, na terenie budowy nie będą wykonywane naprawy maszyn budowlanych.

Przedmiotowe przedsięwzięcie planowane jest do zrealizowania poza granicami wielkopowierzchniowych form ochrony przyrody, o których mowa w art. 6 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2021 r., poz. 1098), w tym poza obszarami Natura 2000. Najbliżej położonym obszarem Natura 2000 jest oddalony o ok. 2,35 km obszar mający znaczenie dla Wspólnoty Lasy Leżajskie PLH180047. Przedsięwzięcie znajduje się poza granicami głównych korytarzy ekologicznych, wyznaczonych w Projekcie korytarzy ekologicznych łączących Europejską Sieć Natura 2000 w Polsce (Jędrzejewski W., Nowak S., Stachura K., Skierczyński M., Mysłajek R. W., Niedziałkowski K., Jędrzejewska B., Wójcik J. M., Zalewska H., Pilot M., 2005), zaktualizowanym w latach 2010 – 2012 przez Instytut Biologii Ssaków PAN w Białowieży, celem zapewnienia łączności ekologicznej, zarówno w skali całego kraju, jak i w skali europejskiej.

Teren planowanego przedsięwzięcia porośnięty jest roślinnością niską, szeroko spotykaną o małej różnorodności gatunkowej. Realizacja przedsięwzięcia nie będzie wiązała się z wycinką drzew i krzewów. Podczas wizji terenowej oraz oględzin przedmiotowego obszaru przeprowadzonych na potrzeby Raportu o oś, nie stwierdzono występowania roślin i grzybów objętych ochroną gatunkową oraz miejsc rozrodu i stałego przebywania chronionych gatunków zwierząt. Z przedłożonej dokumentacji wynika, iż z uwagi na sposób dostarczenia i magazynowania odpadów oraz rozrywanie worków z odpadami tuż przed skierowaniem ich na linię do segregacji, jak również ogrodzenie zakładu siatką o odpowiedniej wielkości oczek, przedmiotowy teren zostanie zabezpieczony przed gradacją owadów, gryzoni i ptaków. W przypadku gdy byłoby to niewystarczające, Inwestor planuje zainstalować dźwiękowe odstraszacze ptaków oraz przeprowadzić deratyzację i dezynsekcję obiektu.

Biorąc pod uwagę zakres, rodzaj i lokalizację przedsięwzięcia oraz skalę generowanych oddziaływań na środowisko przyrodnicze, należy stwierdzić, że planowane zamierzenie nie będzie się wiązać ze znaczącym oddziaływaniem na elementy przyrodnicze środowiska, w tym na przedmioty ochrony ww. obszaru Natura 2000, jego integralność oraz spójność sieci Natura 2000. Jednocześnie nadmieniam, iż dla przedmiotowego przedsięwzięcia w ramach oceny oddziaływania na środowisko nie była przeprowadzona ocena oddziaływania, wymagana art. 6.3

*charakterystykę przygotował Paweł Bialek- inspektor w Referacie Rozwoju Gospodarczego,
w UGIM Sokolowie Małopolskim*

6

tel. 17 7729 019, w. 21, e- mail:pawel.bialek.@e-sokolow-mlp.pl

ul. Rynek 1 36- 050 Sokółów Młp.	e- mail: ugim@sokolow-mlp.pl	Tel. 17 7729 019 fax: 017729 019 w.28
-------------------------------------	------------------------------	--

Dyrektywy Rady 92/43/EWG z dnia 21 maja 1992 r. w sprawie ochrony siedlisk przyrodniczych oraz dzikiej flory i fauny.

Jak wynika z przedłożonej dokumentacji na etapie projektowania przedsięwzięcia, Inwestor uwzględnił w swoich rozwiązaniach technicznych dostosowanie się do warunków klimatycznych. Ze względu na charakter przedsięwzięcia, nie przewiduje się jego znaczącego oddziaływania na zmiany klimatu.

3/ Ryzyko wystąpienia poważnej awarii oraz oddziaływanie transgraniczne.

Planowane przedsięwzięcie nie będzie powodować oddziaływania transgranicznego z uwagi na znaczną odległość do granicy państwa. Zgodnie z przedłożoną dokumentacją, przedsięwzięcie nie zalicza się do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpieniu poważnej awarii przemysłowej, w myśl rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r., w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo o dużym ryzyku wystąpieniu poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138).

Burmistrz Gminy i Miasta
Sokolów Małopolski

Z up. Burmistrza
Paweł Bialek
Inspektor

*charakterystykę przygotował Paweł Bialek- inspektor w Referacie Rozwoju Gospodarczego,
w UGIM Sokolowie Małopolskim
tel. 17 7729 019, w. 21, e- mail:pawel.bialek.@e-sokolow-mlp.pl*

7

ul. Rynek 1 36- 050 Sokolów Młp.	e- mail: ugim@sokolow-mlp.pl	Tel. 17 7729 019 fax: 0177729 019 w.28
-------------------------------------	------------------------------	---